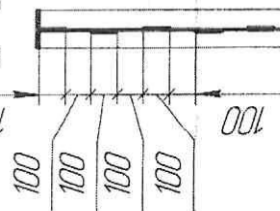
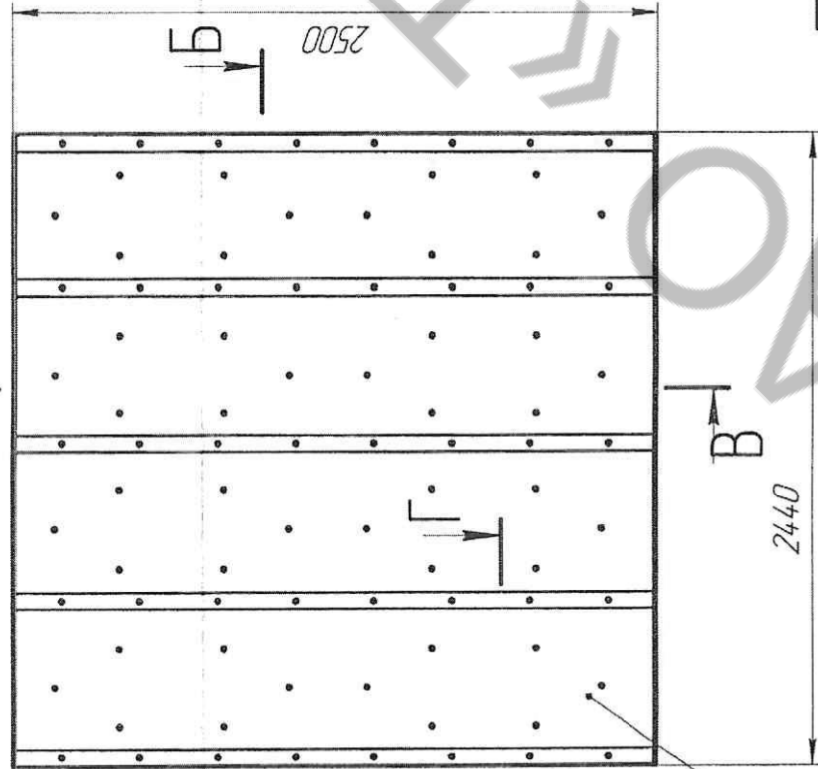


Р 3577 000

Е-Е

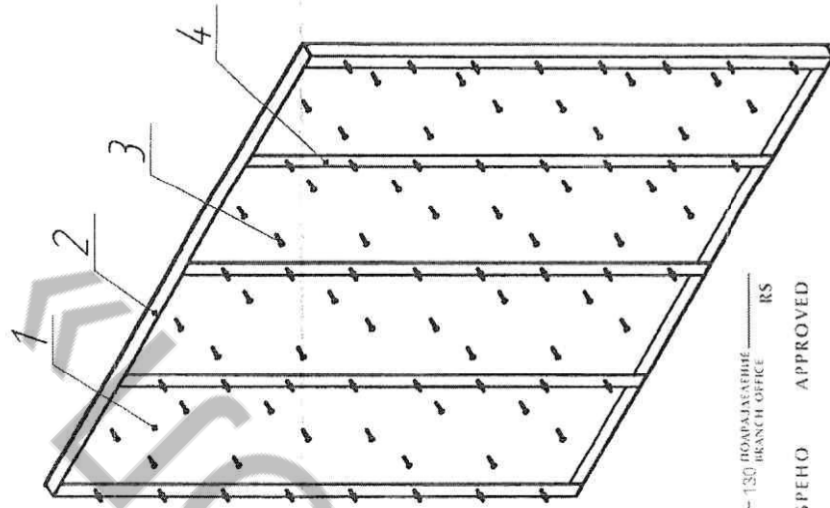


В



S4.5

А В-В



PC 130 ПОДАВАТЕЛЬНЫЙ ОБОБЩЕНО RS
APPROVED
Sht. 001.01.37.10

Материал

Лист 4,5

Полоса 6X65

Штифт $\phi 3$

Уголок 65X65X6

Р 3577 000

Передборка стальная типа А60 с креплением изоляции при помощи штифтов

Изм. Лист № докум. Подп. Дата Разработ. Зинин И.А. Провер. Шилова Н.Г. Т.контр. А.В. Шилова Н.Г. Исполн. Шилова Н.Г. Н.контр. Утв.

Лист 1 Листов 3

Наименование

Лист

Полоса

Штифт

Уголок

Поз.

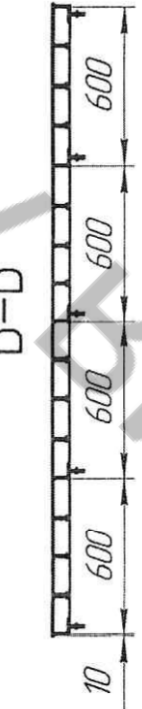
1

2

3

4

Б-Б



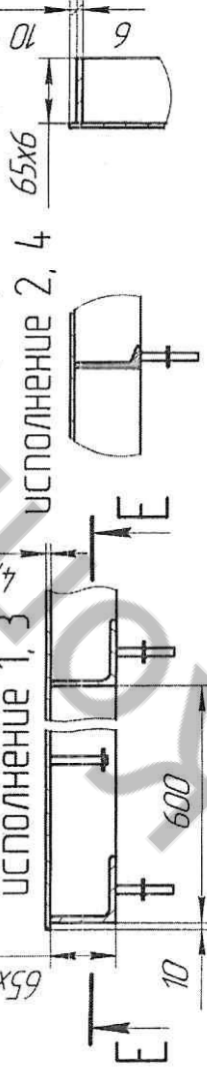
А(1:5)

Г-Г(1:5)

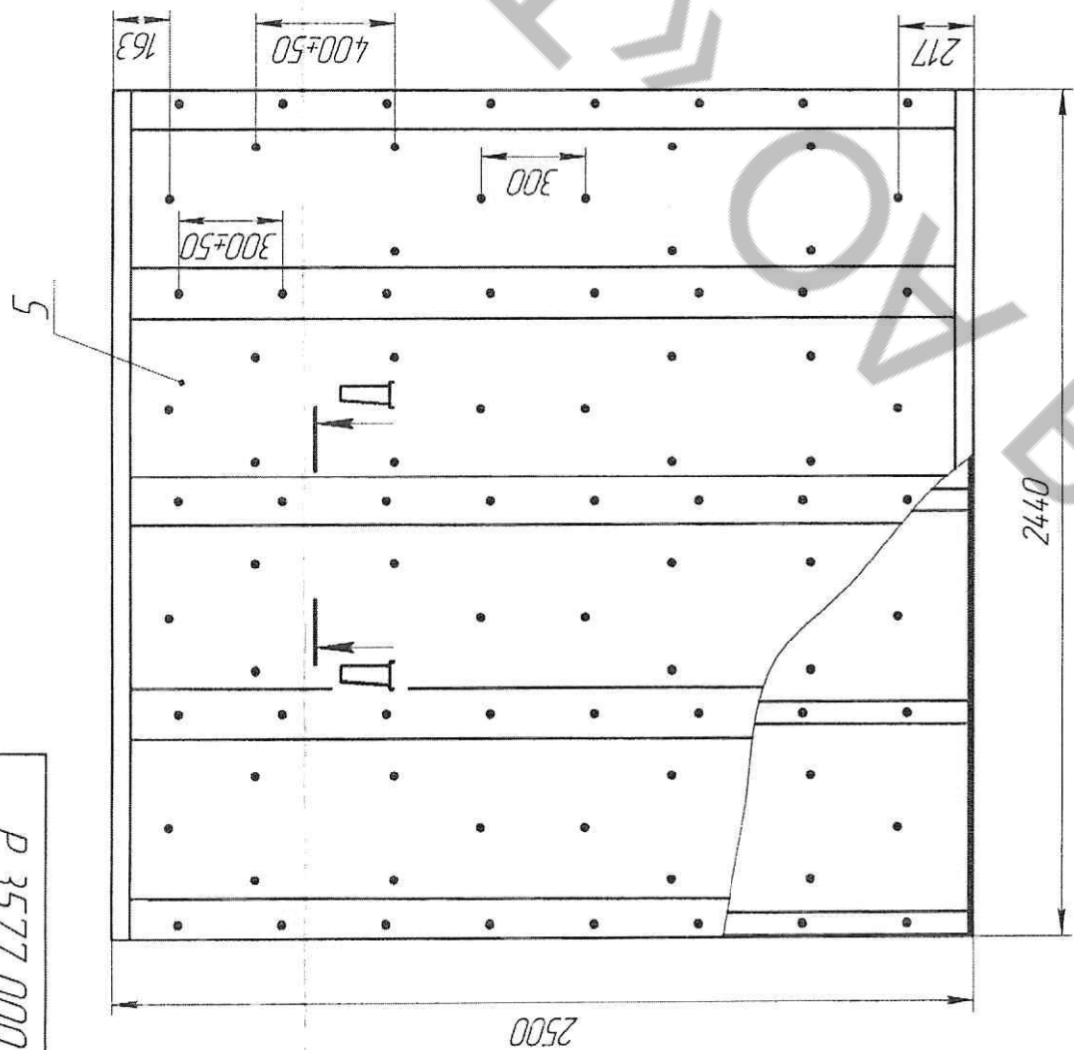
исполнение 1,3

исполнение 2,4

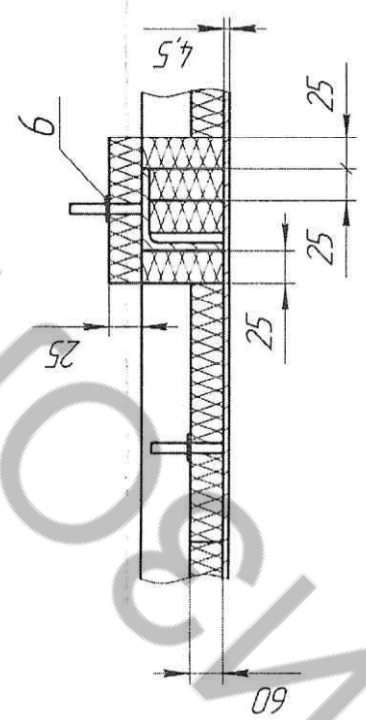
65X65X6



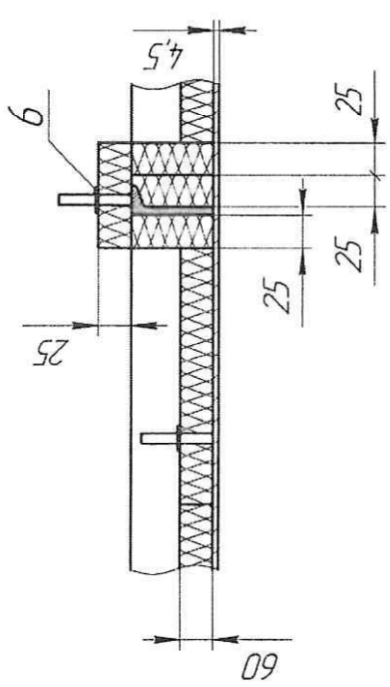
P 3577 000



Д-Д(1:4)
исполнение 1



Д-Д(1:4)
исполнение 2



Огонь



Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
2					2			
Р 3577 000				Материал				
Изоляция				Плита "ИЗО-FLUT-Fire 100" 195762-015-0862635-2011				
Класс				φ 38				

Спецификация стальной переборки типа А60 с креплением изоляции при помощи штифтов.

- 1. Настоящий типовой чертеж Р 3577 000 соответствует чертежу судовой переборки из стали типа А60, испытанной на огнестойкость согласно кодекса ПИО 2010, резолюции MSC.307(88). Конструкции отвечают требованиям Правил классификации и постройки морских судов (2018), СОЛАС 74 с поправками, Кодекса ИМО по применению методик испытаний на огнестойкость, 2010 (Рез. MSC.307(88), Технических регламентов о безопасности объектов морского транспорта (код ОКП 64 2000), Правил классификации, постройки и оборудования плавучих буровых установок и морских стационарных платформ (2014), Правил Российского классификационного общества и Технического регламента о безопасности объектов внутреннего водного транспорта.
- 2. Стальная основа выполнена из листа толщиной 4,5 мм размером 2440 x 2500 мм с приваренным по периметру стальным уголком 65x65x6 мм и полосой 65x6 мм.
- 3. На плоскости переборки с шагом 600 мм приварены вертикальные ребра жесткости - полособульбы - уголок 65x65x6 мм Сварные швы выполняются зигзагообразно вокруг основания ребер жесткости; длина шва - не менее 100 мм, расстояние между центрами - 200 мм.
- 4. Изоляция основного полотна и полособульб выполняется плитой «TIZOL-FLOT-Fire 100» ТУ 5762-015-08621635-2011 плотностью 100 кг/м³, толщиной 25 мм по полособульбе, по основному полотну 60 мм. Плиты испытаны на невоспламеняемость согласно стандарту ИСО 1182:2002. По результатам испытаний Резолюции ИМО MSC.307(88) относятся к негорючим материалам. Плиты раскраиваются под определенный размер для защиты ребер жесткости (полособульб) и плоскостей стальной переборки.
- 5. Крепление плиты к металлу осуществляется на приваренные при помощи пистолета для приварки метизов конденсаторным разрядом стальные штифты с последующим закреплением их клипсами. Штифты располагаются на поверхности стальной основы с шагом 400 ±50мм и на полособульбах в шахматном порядке с шагом 300±50мм согласно чертежу.
- Предварительно защищаемую поверхность очистить от грязи и пыли.
- 6. Раскромочные плиты плотно подгоняются друг к другу.

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инд. №	Инд. № дубл.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

Изм.	12	175	№ докум.	Подп.	Дата	Исполн.	Р 3577 000	Лист	3
------	----	-----	----------	-------	------	---------	------------	------	---