



СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ «БЕЗОПАСНОСТЬ И КАЧЕСТВО»
Свидетельство о регистрации № РОСС RU.И559.04.ЖР00

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ССБК RU.ПБ10.Н00623

№ ПС 010842

код ОК 034-2014 (ОКПД-2): 23.99.19.110
код ТН ВЭД России: 6806100008

ЗАЯВИТЕЛЬ

Акционерное Общество «ТИЗОЛ» (АО «ТИЗОЛ»). Адрес места нахождения и адрес места осуществления деятельности: 624223, Россия, Свердловская область, г. Нижняя Тура, ул. Малышева, д. 59. ОГРН: 1026601483886. Телефон: (34-342) 2-63-28. Адрес электронной почты: sekretar@tizol.ru.

(наименование и местонахождение заявителя)

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Акционерное Общество «ТИЗОЛ» (АО «ТИЗОЛ»). Адрес места нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 624223, Россия, Свердловская область, г. Нижняя Тура, ул. Малышева, д. 59. ОГРН: 1026601483886. Телефон: (34-342) 2-63-28. Адрес электронной почты: sekretar@tizol.ru.

(наименование и местонахождение изготовителя продукции)

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

продукции и услуг «ПОЛИСЕРТ» Автономной некоммерческой организации по сертификации «Электросерт» (ОС «ПОЛИСЕРТ» АНО по сертификации «Электросерт»). Адрес места нахождения: 129226, Россия, г. Москва, муниципальный округ Ростокино вн. тер. г., ул. Сельскохозяйственная, д. 12А, стр. 1. Адреса мест осуществления деятельности: 129226, Россия, г. Москва, ул. Сельскохозяйственная, д. 12А, строение 1; 129226, Россия, г. Москва, ул. Сельскохозяйственная, д. 12А, строение 7. ОГРН: 1037739013355. Телефон: +7 (495) 640-26-08. Адрес электронной почты: info@certif.ru. Свидетельство о подтверждении компетентности № ССБК RU.ПБ10.

(наименование и местонахождение органа по сертификации, выдавшего сертификат соответствия)

ПОДТВЕРЖДАЕТ, ЧТО ПРОДУКЦИЯ

Система конструктивной огнезащиты «ЕТ МЕТАЛЛ». Продукция изготовлена в соответствии с Технологическим регламентом № 08621635-МК-2021 «На конструктивный способ огнезащиты металлических конструкций системой «ЕТ МЕТАЛЛ». Серийный выпуск

(информация о сертифицированной продукции, позволяющая провести идентификацию)

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

ГОСТ Р 53295-2009 с изм. 1 «Средства огнезащиты для стальных конструкций. Общие требования. Метод определения огнезащитной эффективности». Время достижения критической температуры 500 °С при воздействии стандартного температурного режима по ГОСТ 3027.0-94, см. приложение: бланк № ПС 007769

(наименование документа, на соответствие которого (которых) проводилась сертификация)

ПРОВЕДЕННЫЕ ИССЛЕДОВАНИЯ (ИСПЫТАНИЯ) И ИЗМЕРЕНИЯ

Протокол испытаний № К021 от 05.06.2026, ИЦ «Политест» АНО по сертификации «Электросерт», RA.RU.21AD12;
Акт о результатах анализа состояния производства № 741/АА от 18.05.2026, ОС «Полисерт» АНО по сертификации «Электросерт», RA.RU.10АЮ64.

ПРЕДСТАВЛЕННЫЕ ДОКУМЕНТЫ

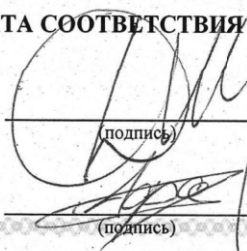
Заверенные копии документов: ТУ 23.99.19-013-08621635-2020 с изм. №2, ТУ 5762-011-08621635-2009 с изм. №1, ТР № 08621635-МК-2021; Свидетельство о постановке АО «ТИЗОЛ» на учет в налоговом органе; Свидетельство о государственной регистрации юридического лица АО «ТИЗОЛ»; Устав АО «ТИЗОЛ»; Выписка из ЕГРЮЛ АО «ТИЗОЛ».

(документы, представленные заявителем в орган по сертификации в качестве доказательств соответствия продукции требованиям)

СРОК ДЕЙСТВИЯ СЕРТИФИКАТА СООТВЕТСТВИЯ С 05.06.2026 ПО 04.06.2031

Руководитель
(заместитель руководителя)
Органа по сертификации

Эксперт (эксперты)


(подпись)

И.И. Далбинш

О.Г. Афанасьев





СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ «БЕЗОПАСНОСТЬ И КАЧЕСТВО»
Свидетельство о регистрации № РОСС RU.И559.04.ЖР00

ПРИЛОЖЕНИЕ К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ

№ ССБК RU.ПБ10.Н00623

№ ПС 007769

Система конструктивной огнезащиты «ЕТ МЕТАЛЛ» (нанесение по ТР № 08621635-МК-2021) обеспечивает время достижения критической температуры 500 °С при воздействии стандартного температурного режима по ГОСТ 3027.0-94:

- не менее 165 мин (при нанесении на металлоконструкцию с приведённой толщиной металла не менее 1,5 мм): при толщине сухого слоя антикоррозионной грунтовки ГФ-021 (ГОСТ 25129-2020) не менее 0,05 мм, при расходе состава термостойкого клеящего «ПЛАЗАС» (ТУ 23.99.19-013-08621635-2020 с изм. №2) не менее 2,15 кг/м² без учета технологических потерь, в сочетании с плитами минераловатными огнезащитными теплоизоляционными марки «EURO-ЛИТ» (ТУ 5762-011-08621635-2009 с изм. №1; плотность 150 кг/м³) толщиной не менее 150 мм при расходе не менее 1,75 м²/м². Расход может увеличиваться в зависимости от размеров и сложности конструкции;

- не менее 269 мин (при нанесении на металлоконструкцию с приведённой толщиной металла не менее 9,42 мм): при толщине сухого слоя антикоррозионной грунтовки ГФ-021 (ГОСТ 25129-2020) не менее 0,05 мм, при расходе состава термостойкого клеящего «ПЛАЗАС» (ТУ 23.99.19-013-08621635-2020 с изм. №2) не менее 1,7 кг/м² без учета технологических потерь, в сочетании с плитами минераловатными огнезащитными теплоизоляционными марки «EURO-ЛИТ» (ТУ 5762-011-08621635-2009 с изм. №1; плотность 150 кг/м³) толщиной не менее 60 мм при расходе не менее 1,3 м²/м². Расход может увеличиваться в зависимости от размеров и сложности конструкции;

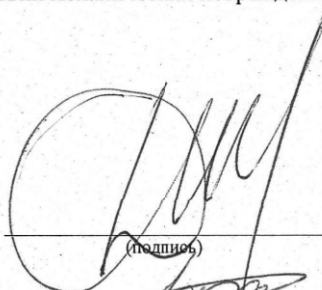
- не менее 92 мин (при нанесении на металлоконструкцию с приведённой толщиной металла не менее 2,2 мм): при толщине сухого слоя антикоррозионной грунтовки ГФ-021 (ГОСТ 25129-2020) не менее 0,05 мм, при расходе состава термостойкого клеящего «ПЛАЗАС» (ТУ 23.99.19-013-08621635-2020 с изм. №2) не менее 1,65 кг/м² без учета технологических потерь, в сочетании с плитами минераловатными огнезащитными теплоизоляционными марки «EURO-ЛИТ» (ТУ 5762-011-08621635-2009 с изм. №1; плотность 150 кг/м³) толщиной не менее 50 мм при расходе не менее 1,25 м²/м². Расход может увеличиваться в зависимости от размеров и сложности конструкции;

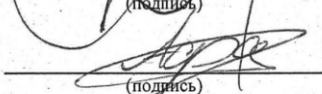
- не менее 60 мин (при нанесении на металлоконструкцию с приведённой толщиной металла не менее 1,5 мм): при толщине сухого слоя антикоррозионной грунтовки ГФ-021 (ГОСТ 25129-2020) не менее 0,05 мм, при расходе состава термостойкого клеящего «ПЛАЗАС» (ТУ 23.99.19-013-08621635-2020 с изм. №2) не менее 1,55 кг/м² без учета технологических потерь, в сочетании с плитами минераловатными огнезащитными теплоизоляционными марки «EURO-ЛИТ» (ТУ 5762-011-08621635-2009 с изм. №1; плотность 150 кг/м³) толщиной не менее 30 мм при расходе не менее 1,15 м²/м². Расход может увеличиваться в зависимости от размеров и сложности конструкции.

Система «ЕТ МЕТАЛЛ» в соответствии с ТР-08621635-МК-2021: обеспечивает сохранение огнезащитной эффективности в течение 25 лет при отсутствии механических повреждений.

Руководитель
(заместитель руководителя)
Органа по сертификации

Эксперт (эксперты)


(подпись)


(подпись)

И.И. Далбин

О.Г. Афанасьев

