МАТЫ БАЗАЛЬТОВЫЕ МПБ-50/КФ1 (НЕ ВЫПУСКАЮТСЯ. УБРАЛИ С САЙТА ПО ПРОСЬБЕ ОСИ)

Маты выпускаются из базальтового супертонкого штапельного волокна БСТВ-ст с диаметром волокна до 3 мкм. Маты прошиты базальтовым- или стеклоровингом в продольном направлении, без использования связующего.

МАРКИ И РЕКОМЕНДУЕМАЯ ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

ТУ 23.99.19-002-08621635-2019

Марка продукции	Облицовочный материал	Размер, мм		
		длина	ширина	толщина
МПБ-50/КФ1	кашированные фольгой алюминиевой с 1 стороны	от 1000 до 10000 +50/-0	от 500 до 1000 ±10	от 60 до 120 +5/-4

По согласованию с потребителем допускается выпуск матов других размеров

Условное обозначение:

Марка матов - МПБ (маты прошивные из базальтового холста) и цифровое обозначение номинальной плотности изделия (30,50).

Маты могут быть изготовлены в обкладке с одной (1) или с двух сторон (2)

Обозначение обкладочного материала:

СТ - стеклотканью (марок Э3-200, Т-13, Т-23 или другая);

КТ - кремнеземной тканью (марки КТ-11 или другая);

БТ - базальтовой тканью (марки ТБК-100 или другая);

фольгой алюминиевой (Ф - обкладка, КФ - кашированные фольгой);

СС - сеткой стеклянной.

Примеры обозначений:

МПБ-30 - маты без обкладочного материала

МБП-50/СТ2/Т-13, МПБ-50/СТ2/Т-23, МПБ-50/СТ2/Э3-200 - в обкладке стеклотканью различных марок

МПБ-50/БТ2/ТБК-100 - в обкладке базальтовой тканью

МПБ-50/КТ2/КТ-11 - в обкладке кремнеземной тканью

ПАРАМЕТРЫ ПРОШИВКИ:

Наименование показателя	Норма для матов, мм
Расстояние между кромкой и крайними швами, не более	110
Расстояние между швами, не более	160
Шаг шва, не более	150

По согласованию с потребителем значения параметров прошивки могут быть изменены при условии соблюдени требований технических условий по показателям плотности, сжимаемости и теплопроводности.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

ХАРАКТЕРИСТИКА	ЗНАЧЕНИЕ

ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

Марка матов	Плотность, кг/м^3
МПБ-50/КФ1	37-60

ПОЖАРОБЕЗОПАСНОСТЬ

Маты МПБ относятся к группе негорючих материалов (НГ).
Класс пожарной опасности КМ0.

ТЕМПЕРАТУРА ПРИМЕНЕНИЯ:

от -200°С до +450°С

ТЕПЛОТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Материал	Теплопроводность, Вт/(м*К), не более			
	λ10	λ25	λ125	λ300
МПБ-50/КФ1	0,035	0,037	0,059	0,094

ВЛАГОСТОЙКОСТЬ

Влажность по массе, не более 2%

МЕХАНИЧЕСКИЕ И ДРУГИЕ СВОЙСТВА

Марка матов	Сжимаемость, %, не более	Массовая доля ионов хлора, %, не более
МПБ-50/КФ1	25	0,03

Условное обозначение:

Марка матов - МПБ (маты прошивные из базальтового холста) и цифровое обозначение номинальной плотности изделия (30,50).

Маты могут быть изготовлены в обкладке с одной (1) или с двух сторон (2)

Обозначение обкладочного материала:

СТ - стеклотканью (марок Э3-200, Т-13, Т-23 или другая);

КТ - кремнеземной тканью (марки КТ-11 или другая);

БТ - базальтовой тканью (марки ТБК-100 или другая);

фольгой алюминиевой (Ф - обкладка, КФ - кашированные фольгой);

СС - сеткой стеклянной.

Примеры обозначений:

МПБ-30 - маты без обкладочного материала

МБП-50/СТ2/Т-13, МПБ-50/СТ2/Т-23, МПБ-50/СТ2/Э3-200 - в обкладке стеклотканью различных марок

МПБ-50/БТ2/ТБК-100 - в обкладке базальтовой тканью

МПБ-50/КТ2/КТ-11 - в обкладке кремнеземной тканью

ПАРАМЕТРЫ ПРОШИВКИ:

Наименование показателя	**Норма для матов, мм**
Расстояние между кромкой и крайними швами, не более	110
Расстояние между швами, не более	160
Шаг шва, не более	150

По согласованию с потребителем значения параметров прошивки могут быть изменены при условии соблюдени требований технических условий по показателям плотности, сжимаемости и теплопроводности.

ПРИМЕНЕНИЕ

Маты предназначены для теплозвукоизоляции строительных и инженерных конструкций, трубопроводов, промышленного, бытового оборудования, приборов и и прочих поверхностей при температуре от -200°С до +700°С, кратковременно до +1000°С. Маты применяются в качестве негорючей изоляции в конструктивной противопожарной защите морских и речных судов, в качестве огнезащиты конструкций и инженерных сетей в строительстве и судостроении. Маты соответствуют требованиям нормативных документов атомной промышленности.

МАТЫ МПБ – ЭТО ТЕПЛО-ЗВУКОИЗОЛЯЦИЯ, ЗАЩИТА ОТ КОНДЕНСАТА, ПОВЫШЕНИЕ ПОЖАРОБЕЗОПАСНОСТИ ДЛЯ:

- Технологических трубопроводов, в том числе для ТЭЦ, ГРЭС, АЭС
- Магистральных трубопроводов
- Трубопроводов с отрицательными температурами
- Арматуры и фланцевых соединений
- Криогенного оборудования
- Энергетического оборудования, в том числе на ТЭЦ, ГРЭС, АЭС
- Оборудование, трубопроводы, звукоизоляционные конструкции в авиа- и судостроении
- Технологического оборудования и резервуаров на нефтегазодобывающих объектах, для нефтехимических заводов

УПАКОВКА

Маты упаковываются в виде технологических пакетов. Для упоковки применяется пленка полиэтиленовая "стрейч".
При выпуске матов нестандартных размеров масса технологических пакетов согласовывается с потребителем. При этом допускается упаковывать маты с открытыми торцами и использовать прочие упаковочные материалы, не снижающие качество упаковки.
Маты должны храниться (согласно ГОСТ 25880-83) в сухих закрытых помещениях с относительной влажностью не более 80%. Высота штабеля пакетов не более 3-х метров.

СЕРТИФИКАТЫ

Заключение о подтверждении производства промышленной продукции на территории РФ N° 56362/17 от 30.05.2023

Протокол лабораторных испытаний (органолептика) МПБ N° 01/12660-23 от 21.08.2023

Сертификат соответствия по пожарной безопасности МПБ-30, МПБ-50 (СТ1, СТ2, БТ1, БТ2, КТ1,КТ2, Ф1) N° RU C-RU.ПБ34.В.00620/21 с 2021-12-17

Декларация о соответствии Маты прошивные теплоизоляционные из базальтового холста МПБ N° РОСС RU Д-RU.PA01.B.44917/22 с 2022-12-07

Сертификат соответствия стандарту ИСО 9001:2015 N°N° 23.1404.026, 23.1405. 026 от 5.12.2023 до 22.12.2026

Протокол лабораторных испытаний (радиология) Маты прошивные минераловатные из базальтового холста МПБ N° 01/06318-24 от 28.05.2024

Сертификат соответствия экологического стандарта EcoMaterial 2.0 N° ЭМ.С3.000 0091 с 16.06.2024 по 16.06.2025

Сертификат соответствия СТО Газпром 9001-2018 N°ОГН1.RU.1415.K00306 с 07.06.2022 по 06.06.2025

Сертификат соответствия по пожарной безопасности МПБ-30КФ1 и МПБ-50КФ1 N°RU C-RU.АЮ64.В.00508/24 с 26.03.2024